

«СОГЛАСОВАНО»

Главный инженер ООО «ТПИ»

_____ А.М.Галкин

« _____ » _____ 20__ г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор ООО «ТПИ»

_____ Д.Н. Чагин

« _____ » _____ 20__ г.

ЗАКУПОЧНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**открытый одноэтапный запрос предложений на право заключения договора
на поставку кабельных принадлежностей и арматуры для строительства
объектов в рамках проекта: «Устранение Цифрового Неравенства»**

Том 2 «ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ»

I. Технические требования к кабельным принадлежностям и арматуре.

Технические требования к кабельным принадлежностям и арматуре в соответствии с Приложением к Тому 2 «Техническое задание», а именно:

Приложение № 1. Технические требования к кабельным принадлежностям и арматуре для строительства в рамках титула «ВОЛС с целью устранения цифрового неравенства» - в электронной форме.

Технические требования к кабельным принадлежностям и арматуре, указанные в Приложении № 1 к данному Техническому заданию (Том 2 Закупочной документации), - включают следующие Дополнения:

1. Требования к защите арматуры от коррозии

1.1. Металлические покрытия.

1.1.1. Изделия арматуры, изготовленные из стали, ковкого и высокопрочного чугунов, должны иметь защитные металлические покрытия.

Детали, предназначенные для стопорения разъемных соединений, должны изготавливаться из коррозионностойких материалов или материалов, имеющих защитное металлическое покрытие.

Допускается применение лакокрасочных покрытий для ненагруженных деталей из стали, серого, ковкого и высокопрочного чугуна (груза гасителей вибрации и пляски, балластов и др.)

1.2. Толщина покрытий в микрометрах должна соответствовать:

а) при горячем и термодиффузионном цинковании на деталях, кроме крепежных - не менее 60, для крепежных деталей и деталей с резьбой - не менее 12;

б) при гальваническом цинковании для крепежных деталей и для деталей с резьбой (пальцы, оси и др.) с последующим хромированием - не менее 12;

1.3 Детали арматуры, подвергаемые гальваническому цинкованию после механической обработки, должны иметь параметры шероховатости не ниже $Rz=80$ по ГОСТ 2789. Шероховатость поверхности деталей арматуры, имеющей цинковые покрытия, нанесенные другими методами, не регламентируется.

1.4 Калибрование резьбы после нанесения защитного покрытия не допускается.

Для внутренней резьбы допускается калибрование после горячего цинкования и термодиффузионного цинкования с нанесением защитной смазки при сборке.

1.5 На оцинкованных поверхностях сварных швов допускаются точечные неоцинкованные участки. Общая площадь неоцинкованных участков не должна быть более 3% площади сварного шва.

1.6 Неоцинкованные места и участки поверхности деталей с поврежденным покрытием должны быть закрашены цинкосодержащей краской (с массовой долей цинка в сухой пленке 80-85%) или другой равноценной краской, обеспечивающей коррозионную стойкость.

2. Требования к лакокрасочному покрытию.

2.1. Требования к качеству поверхности перед нанесением лакокрасочного покрытия - по ГОСТ 9.402.

Лакокрасочное покрытие в части воздействия климатических факторов должно соответствовать условиям эксплуатации ХЛ1 по ГОСТ 9.104, а по внешнему виду - V классу по ГОСТ 9.032 для деталей линейной арматуры.

Вид и марка лакокрасочных материалов должны быть указаны в стандартах, технических условиях и рабочих чертежах на конкретные изделия линейной арматуры.

2.2 Лакокрасочное покрытие должно наноситься на поверхность изделия тонким ровным слоем без пропусков, пятен, потеков, наплывов.

2.3 Адгезия лакокрасочного покрытия должна соответствовать 3-му баллу по ГОСТ 15140.

3. Требования к механической прочности арматуры

3.1. Согласно «Правила по проектированию, строительству и эксплуатации линейно-кабельных сооружений волоконно-оптических линий связи на воздушных линиях электропередачи напряжением 0,4 - 35 кВ» (Далее ВОЛС-ВЛ 0,4-35 кВ) - Коэффициент запаса прочности линейной арматуры должен быть не менее 2,5 при работе ВОЛС-ВЛ 0,4-35 кВ в нормальном режиме эксплуатации.

3.2. Механическая прочность сцепной арматуры должна соответствовать установленным рядам разрушающей нагрузок по ГОСТ 11359.

II. Технические требования к кабельной продукции.

Технические требования к кабельной продукции для которой применяется арматура в соответствии с приложениями к Тому 2 «Техническое задание», а именно:

Приложение № 2 - «Технические требования к кабельной продукции (ОКСН, ОК-ГРУНТ, ОК-ГТС, ОК-ОБЪЕКТ) для строительства в рамках титула «ВОЛС с целью устранения цифрового неравенства»»;

Приложение № 2/1 - «Технические требования к кабельной продукции (ОКГТ, ОК-СИП, ОК-СИП-2, ОК-СИП-3, ОКСМ, ОКНН) для строительства в рамках титула «ВОЛС с целью устранения цифрового неравенства»».